

## MONTAJ TALİMATI



**Montaja başlamadan önce dikkat edilmesi gerekenler.**

- 1** CTL652 şirink disk ürün kullanacağınız kovanın dış yüzeyini **h8** toleransında işlemez gerekmektedir. (Detaylı bilgi için: [www.ctl.com.tr](http://www.ctl.com.tr))
- 2** Herhangi bir türde molibden sülfat veya yüksek basınçlı katkı maddeleri veya gres yağı kullanmayın! Ayrıca civatalar için yapııştırıcı kullanılması önerilmez!
- 3** Mil montajından önce kesinlikle civataları sıkmayın. Aksi takdirde çok düşük sıkma tork değerlerinde bile kovan geri dönüşü olmayan kalıcı deformasyona maruz kalabilir.
- 4** Kaybolan ya da zarar görmüş olan civatalar, yerine 10.9 kalitede yeni civatalar ile değiştirilmelidir.

# TAKMA İŞLEMİ

1

Ürünlerimiz, cıvataları üzerinde montaja hazır şekilde tarafınıza iletilmektedir.

2

CTL şirink disk elemanları olan cıvataların, alt ve üst parçaların yanı sıra mil ve kovanın temas yüzeylerinin temiz ve hafifçe yağlandığından ve doğru bir şekilde hizalandığından emin olun.

3

CTL şirink disk ürünü sıkma yapacağı kovan üzerine uygun şekilde yerleştirin (Ürünü itirmek için kuvveti sadece üst parçanın üzerindeki cıvataların kafalarına uygulayın).

4

CTL konik kilit sistemini göbek ve mil arasına uygun olarak hizaladıktan sonra cıvataları çapraz(yıldız) olarak elle sıkıp boşluğunu alın.

5

Sıkma tork değerini ilgili katalogta belirtilen tork değerinden (Ma) yaklaşık %5 daha fazlasına ayarlayın. Çapraz olarak cıvataları birkaç kez çeyrek tur, yani tork anahtarı (90°) dönüş yapacak şekilde cıvataları artık çeyrek tur dönüşe izin vermeyene kadar sıkın.

6

Tork anahtarını katalogta belirtilen tork değerine (Ma) ayarlayın ve tüm cıvataları kontrol edin. Bu noktada hiçbir cıvata dönmemeli, aksi takdirde madde 5' e geri dönmeli ve 1 ya da 2 kez tekrar edilmelidir. Ekipman çalıştıktan sonra sıkma torkunun tekrar kontrol edilmesi gerekli değildir.

7

Son olarak saatin tersi yönde sırayla tüm cıvataları sıkarak kontrol edin.

# SÖKME İŞLEMİ

1

Üst parça üzerindeki çektirme deliği sayısı kadar sıkılmış haldeki cıvata sökülerek, çektirme deliklerine takılır.

2

Üst parçanın çektirme deliklerine cıvatalar takıldıktan sonra alt parçaya dayanana kadar çapraz olarak sıkmalısınız (Alt parçanın flanşına kadar). Alt parçaya dayandıktan sonra diğer cıvatalar gevşetilmeli ve çektirme cıvatalarını eşit tur olacak şekilde sıkmaya devam etmelisiniz. Böylece ürünü bütün olarak çıkarabilirsiniz.

3

Sökülen şirink disk ürün yeniden kullanılacaksa önce bakımı yapılmalıdır. Özellikle cıvatalarda herhangi bir kusur olup olmadığı kontrol edilmelidir.