MONTAJ TALİMATI

Montaja başlamadan önce dikkat edilmesi gerekenler.

1. CTL250 konik kilit sistemini kullanacağınız göbek ve milinizi **H8-h8** toleranslarında işlemeniz gerekmektedir. (Detaylı bilgi için: www.ctl.com.tr)

2. Herhangi bir türde molibden sülfat veya yüksek basınçlı katkı maddeleri veya gres yağı kullanmayın! Ayrıca cıvatalar için yapıştırıcı kullanılması önerilmez!

3. Sıkma işlemine kesinlikle yarığın sağ veya solundaki cıvatalardan başlamayın!

4. Kaybolan ya da zarar görmüş olan cıvatalar, yerine 12.9 kalitede yeni cıvatalar ile değiştirilmelidir.

TAKMA İŞLEMİ

1

Ürünlerimiz, cıvataları üzerinde montaja hazır şekilde tarafınıza iletilmektedir.

2

CTL konik kilit sistemi elemanları olan cıvataların, alt ve üst parçaların yanı sıra mil ve göbeğin temas yüzeylerinin temiz ve hafifçe yağlandığından ve yarıkların doğru bir şekilde hizalandığından emin olun.

3

CTL konik kilit sistemini kelepçeleneceği göbek ve mil arasına uygun şekilde yerleştirin (Ürünü ittirmek için kuvveti sadece üst parçanın üzerindeki cıvataların kafalarına uygulayın).

4

CTL konik kilit sistemini göbek ve mil arasına uygun olarak hizaladıktan sonra cıvataları çapraz(yıldız) olarak elle sıkıp boşluğunu alın.

5

Sıkma tork değerini ilgili katalogta belirtilen tork değerinden (Ma) yaklaşık %5 daha fazlasına ayarlayın. Çapraz olarak cıvataları birkaç kez çeyrek tur, yani tork anahtarı (90º) dönüş yapacak şekilde cıvataları artık çeyrek tur dönüşe izin vermeyene kadar sıkın.

6

Tork anahtarını katalogda belirtilen tork değerine (Ma) ayarlayın ve tüm cıvataları kontrol edin. Bu noktada hiçbir cıvata dönmemeli, aksi takdirde madde 5' e geri dönülmeli ve 1 ya da 2 kez tekrar edilmelidir. Ekipman çalıştıktan sonra sıkma torkunun tekrar kontrol edilmesi gerekli değildir.

7

Son olarak saatin tersi yönde sırayla tüm cıvataları sıkarak kontrol edin.

SÖKME İŞLEMİ

1

Alt parça üzerindeki çektirme deliği sayısı kadar sıkılmış haldeki cıvata sökülerek çektirme deliklerine takılır.

2

Alt parçanın çektirme deliklerine cıvatalar takıldıktan sonra üst parçaya dayanana kadar çapraz olarak sıkmalısınız (Üst parçanın flanşına kadar). Üst parçaya dayandıktan sonra diğer cıvatalar sökülmeli ve çektirme vidalarını eşit tur olacak şekilde sıkmaya devam etmelisiniz. Böylece alt parçayı göbekten çıkarabilirsiniz.

3

Sökülen konik kilit sistemi yeniden kullanılacaksa önce bakımı yapılmalıdır. Özellikle cıvatalarda herhangi bir kusur olup olmadığı kontrol edilmelidir.