

KONİK KİLİT SİSTEMLERİ

Makine üretiminde güç aktarma organlarının (**dişli, kasnak, kaplin, volan, tekerlek, silindir, makara, tambur, triger vb.**) sabitlenmesi çok önem taşımaktadır. Sanayisi gelişmiş ülkelerde geleneksel sabitleme sistemlerinin (**gömme kama, teğetsel kama, çakma kama, setiskur vb.**) kullanılması terk edilmiş, yerine çok daha başarılı, üstünlüğü herkes tarafından kabul görmüş konik kilitleme sistemleri kullanılmaya başlanmıştır..

Türkiye piyasalarında bu **konik kilit sistemlerin** adlandırılmasında (konik kilit, sıkma bilezik, tiperlok, sıkma burç, ayarlı kasnak, konik sıktırma) bir karmaşa yaşansa da makine üreticileri, mühendisler ve teknisyenlerin işini çok kolaylaştırdığı için vazgeçilmez bir ürün olmuştur.

Konik kilit sistemleri, birbiri içine geçmiş iki konik bileziğin üzerlerindeki civataların sıkılması ile birbirlerini ters yönlere iterek içlerinden geçen mili ve dışlarından geçen göbeği birbirine kuvvetli bir şekilde sabitlemesidir. Sıkıştırma ilkesi ortaya çıkan toleransların dengelenmesine dayanmaktadır.

Kama kullanımı bugün hala geniş çevrelerde yoğun olarak kullanılmasına rağmen kısa vade de ucuz maliyetiyle karlı gibi gözükse de uzun vade de getirdiği birçok sorunla baş ağrıtmaktadır. Ayrıca kama yuvalarının açılması işlemi zahmetli ve fazladan işçilik maliyetidir. Kama yerinin mili zayıflatması, takma ve sökme zorluğu, aşırı yüklerle karşı koyamama, mil üzerinde hassas konumlandırma zorluğu, eksensel kuvvet zafiyeti, yüksek devirlerde zamanla kama yeri bollaşması ve vuruntuların başlamasıyla devamında sistemin zarar görmesi gibi birçok olumsuz özelliği vardır. Bu yüzden birçok makine üreticisi kama ve benzeri geleneksel yöntemleri kullanmayı bırakmıştır.

Konik kilit sistemlerin de ise standartlara göre üretim yapıldığından mil ve poyra üzerinde fazladan işlem yapılmadan yerine takılması, boşluksuz çalışması, kama yuvası bulunan millere uygulanabilir olması, tork kapasitesinin sıcaklıklardan etkilenmemesi, yüksek radyal kuvvet taşıyabilmesi, aşırı yükler geldiğinde kayma yapmasıyla hem kendisini hem de sistemi koruması gibi birçok üstün özelliklere sahiptir.

Konik kilitleme sistemlerinin diğer üstünlüklerini sıralarsak:

- Son derece güvenli uyum, boşluksuz, aşındırmasız mükemmel sabitleme,
- Kusursuz büyük dönme momenti ve eksensel kuvvet aktarımı
- Zaman ve işçilikten kazanım, makine yapım ve bakım maliyetlerinde azalma
- Uygulama, bakım ve onarım kolaylığı
- İleri ve geri hareketlerde çok güvenli, darbelere dayanıklı ve uzun ömürlü
- Kullanım alanı çok geniş ve de sorunsuz
- Aşırı yük bindirmelerinde kaydırma yaparak sistemin kırılmasını, bozulmasını önleme.
- Mil üstünde ve göbek deliğinde kama açma gibi işlemlerin ortadan kalkması, makine işlem sayısında indirgeme.
- Mil üzerinde istenen konumda hassas sabitleme.
- Korozyondan etkilenmemesi.
- Takma ve sökme işlemi gayet basit ve hızlı yapılırken sistemin zarar görmemesi.
- Her yerde bulunabilecek normal aletlerle işlem yapılabilmesi.
- Takarken veya çıkarırken çakma işlemine gerek duyulmaması.
- Çektirme sistemi sayesinde kolayca çıkarılabilmesi.

Türkiye makine üreticisinin diğer ülkelerin makine üreticileri ile Dünya makine pazarında rekabet edebilmeleri ancak aynı kaliteyi yakalamalarıyla mümkün olacaktır. Bu yüzden teknolojiyi yakından takip eden birçok seçkin makine üreticisi, mühendisi ve teknisyeni **CTL® Konik Kilit Sistemleri** kullanmakta, birçok sanayi kuruluşu makinelerini elden geçirerek eski sistemi terk edip konik kilit sistemlerini kullanmaya başlamışlardır.

Konik kilit sistemlerinin tek adresi bu sisteme adını veren **CTL® markasıdır.**

Daha fazla bilgi için www.konikkilit.com, www.sikmabilezik.com sitelerine bakabilirsiniz.